

ALIMENTACIÓN

Fases	Trifásico
Frecuencia	47-63 Hz
Vac nominal	400V
Vac mínima (potencia más baja)	340V
Vac mínima (potencia nominal)	360V
Vac máxima	460V
Potencia nominal	8.100W
Iac nominal	15,6 A
Rendimiento	>90%
Temperatura de trabajo (potencia nominal garantizada hasta 40°C)	-10°C a 50°C
Cable de alimentación	2,5 m.
Conector de alimentación	-



SALIDA

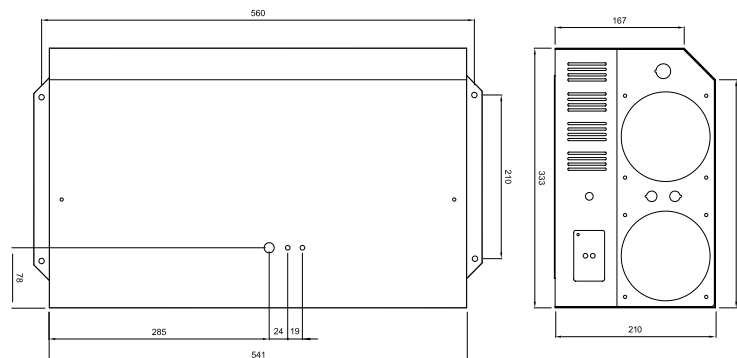
Vdc nominal	48V
Idc constante (depende de la capacidad de la batería seleccionada)	Mín. 30A Máx. 120A
Tipo de batería recargable	Plomo-ácido GEL/AGM
Perfil de carga para baterías de plomo-ácido	IWaP
Tiempo máximo de recarga (batería descargada al 80%)	8/11/13 h.
Curva de carga para batería estanca (GEL/AGM)	IUoP
Tiempo máximo de carga (batería descargada al 80%)	12 h.
Capacidad de la batería recargable	Programable
Longitud de los cables de salida	3 m.
Sección de los cables de salida	25 mm ²
Voltaje mínimo de la batería para iniciar la recarga	1V/elemento

PROTECCIÓN

Fusible de alimentación (no reemplazable) contra sobrecargas internas.
La inversión de polaridad no daña el cargador.
Limitación electrónica de sobrecargas en la salida.
Un cortocircuito en el cable de salida no produce daños (cuando la batería no está conectada).
Protección electrónica contra el sobrecalentamiento.

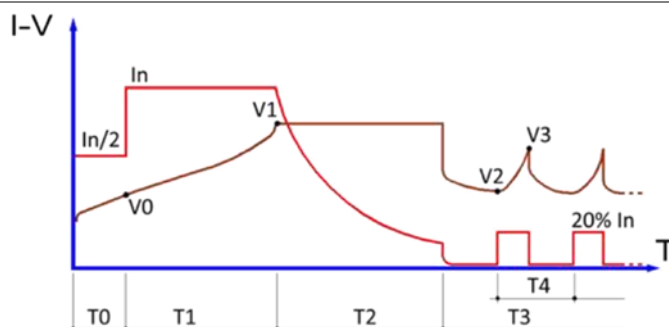
DIMENSIONES Y PESO

Material de la carcasa	Acero
Grosor del material de la carcasa	1,0 mm.
Pintura	Resinas epoxy
Dimensiones de la carcasa	541 x 333 x 210 mm.
Grado de protección	IP20
Peso sin cables	18,20 kg.



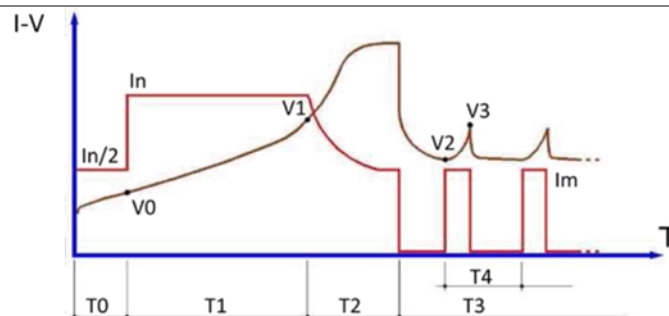
PERFIL DE CARGA PARA BATERÍAS DE GEL - IU + Mantenimiento

In = Capacidad programada / 10
V1 = Valor programado
V0 = 1,90 V/elemento
V2 = 2,10 V/elemento
V3 = 2,30 V/elemento
T0 = Máx. 1 hora
T1 = Máx. 12 horas
T2 = T1 (Mín. 2 h. – Máx. 5 h.)
T3 = Ilimitado
T4 = Máx. 6 h.



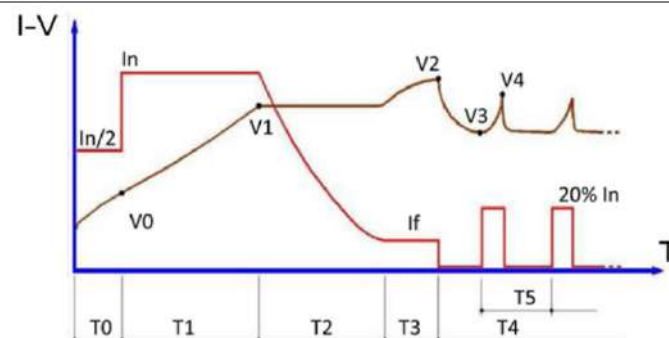
PERFIL DE CARGA Pb8h, Pb11h y Pb13h PARA BATERÍAS DE PLOMO-ÁCIDO - IWA + Mantenimiento

In Pb8h = Capacidad programada/6
In Pb11h = Capacidad programada/10
In Pb13h = Capacidad programada/12
Im (Pb11h/Pb13h) = 50% In
Im (Pb8h) = 25% In
V1 = Valor programado
V0 = 1,90 V/elemento
V2 = 2,10 V/elemento
V3 = 2,30 V/elemento
T0 = Máx. 1 hora
T1 (Pb11h/Pb13h) = Máx. 13 horas
T1 (Pb8h) = Máx. 8 horas
T2 (Pb11h/Pb13h) = 0,6 T1 (Mín. 1 h. – Máx. 3,5 h.)
T2 (Pb8h) = 1,2 T1 (Mín. 1 h. – Máx. 3,5 h.)
T3 = Ilimitado
T4 = Máx. 6 h.
Con bomba
T2 (Pb11h/Pb13h) = 0,6 T1 (Mín. 1 h. – Máx. 3,5 h.)
T2 (Pb8h) = 1,2 T1 (Mín. 1 h. – Máx. 3,5 h.)



PERFIL DE CARGA IUla PARA BATERÍAS SELLADAS DE GEL/AGM - IUla + Mantenimiento

In = Valor programado
V0 = 1,90 V/elemento
V1 = Valor programado (Umbral V)
V2 = Valor programado (Bloque V)
V3 = 2,10 V/elemento
V4 = 2,30 V/elemento
If = Valor programado (I final)
T0 = Máx. 1 hora
T1 = Máx. 12 horas
T2 = T1 + 6 h. o I = I final
T3 = Máx. 4 horas o Vbat = Bloque V
T4 = Ilimitado
T5 = Máx. 6 h.



TIEMPOS DE CARGA MÁXIMOS (considerando las baterías descargadas en un 80%)

13 h. máx. - PLOMO-ÁCIDO			11 h. máx. - PLOMO-ÁCIDO			8 h. máx. - PLOMO-ÁCIDO			12 h. máx. - GEL/AGM		
Ah/C5	Idc	Iac	Ah/C5	Idc	Iac	Ah/C5	Idc	Iac	Ah/C5	Idc	Iac
360	30,0	3,90	360	36,0	4,68	360	60,0	7,80	360	36,0	4,68
420	35,0	4,55	420	42,0	5,46	420	70,0	9,10	420	42,0	5,46
480	40,0	5,20	480	48,0	6,24	480	80,0	10,40	480	48,0	6,24
540	45,0	6,92	540	54,0	7,02	540	90,0	11,70	540	54,0	7,02
600	50,0	6,50	600	60,0	7,80	600	100,0	13,00	600	60,0	7,80
660	55,0	7,15	660	66,0	8,58	660	110,0	14,30	660	66,0	8,58
720	60,0	7,80	720	72,0	9,36	720	120,0	15,60	720	72,0	9,36
780	65,0	8,45	780	78,0	10,14	-	-	-	780	78,0	10,14
840	70,0	9,10	840	84,0	10,92	-	-	-	840	84,0	10,92
900	75,0	9,75	900	90,0	11,70	-	-	-	900	90,0	11,70
960	80,0	10,40	960	96,0	12,48	-	-	-	960	96,0	12,48
1080	90,0	11,70	1080	108,0	14,04	-	-	-	1080	108,0	14,04
1200	100,0	13,00	1200	120,0	15,60	-	-	-	1200	120,0	15,60
1300	108,0	14,04	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	120,0	15,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-

