

**ALIMENTACIÓN**

Fases	Monofásico
Frecuencia	47-63 Hz
Vac nominal	230V
Vac mínima (potencia más baja)	185V
Vac mínima (potencia nominal)	210V
Vac máxima	265V
Potencia nominal	3.100W
Iac nominal	13,0 A
Rendimiento	>85%
Temperatura de trabajo (potencia nominal garantizada hasta 40°C)	-10°C a 50°C
Cable de alimentación	2 m.
Conector de alimentación	-


**SALIDA**

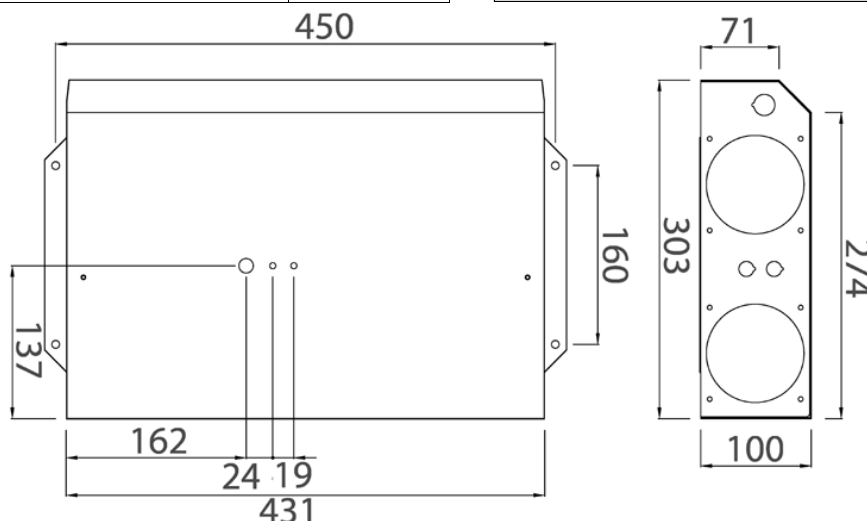
Vdc nominal	48V
Idc constante (depende de la capacidad de la batería seleccionada)	Mín. 15A Máx. 45A
Tipo de batería recargable	Plomo-ácido GEL/AGM
Perfil de carga para baterías de plomo-ácido	IWaP
Tiempo máximo de recarga (batería descargada al 80%)	8/11/13 h.
Curva de carga para batería estanca (GEL/AGM)	IUoP
Tiempo máximo de carga (batería descargada al 80%)	12 h.
Capacidad de la batería recargable	Programable
Longitud de los cables de salida	2,5 m.
Sección de los cables de salida	16 mm <sup>2</sup>
Voltaje mínimo de la batería para iniciar la recarga	1V/elemento

**PROTECCIÓN**

Fusible de alimentación (no reemplazable) contra sobrecargas internas.
La inversión de polaridad no daña el cargador.
Limitación electrónica de sobrecargas en la salida.
Un cortocircuito en el cable de salida no produce daños (cuando la batería no está conectada).
Protección electrónica contra el sobrecalentamiento.

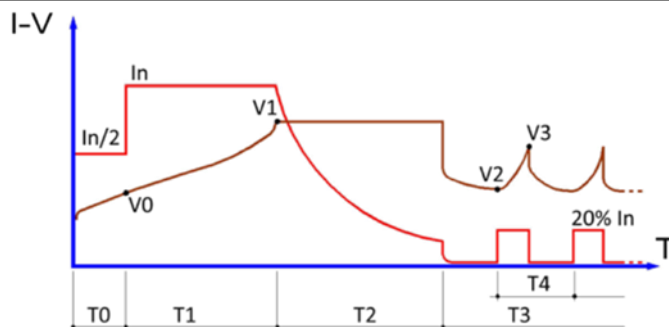
**DIMENSIONES Y PESO**

Material de la carcasa	Acero
Grosor del material de la carcasa	1,0 mm.
Pintura	Resinas epoxy
Dimensiones de la carcasa	431 x 303 x 100 mm.
Grado de protección	IP20
Peso sin cables	7,20 kg.



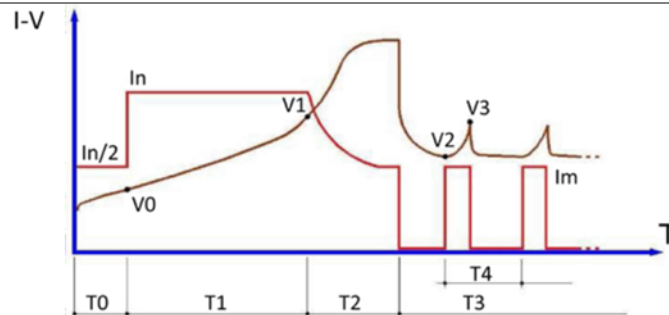
## PERFIL DE CARGA PARA BATERÍAS DE GEL - IU + Mantenimiento

$I_n$  = Capacidad programada / 10  
 $V_1$  = Valor programado  
 $V_0 = 1,90$  V/elemento  
 $V_2 = 2,10$  V/elemento  
 $V_3 = 2,30$  V/elemento  
 $T_0$  = Máx. 1 hora  
 $T_1$  = Máx. 12 horas  
 $T_2 = T_1$  (Mín. 2 h. – Máx. 5 h.)  
 $T_3$  = Ilimitado  
 $T_4$  = Máx. 6 h.



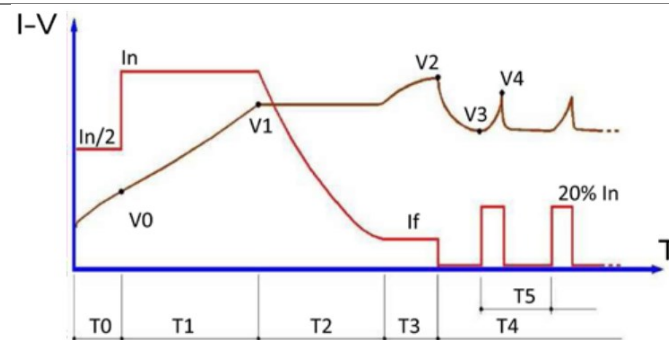
## PERFIL DE CARGA Pb8h, Pb11h y Pb13h PARA BATERÍAS DE PLOMO-ÁCIDO - IWA + Mantenimiento

$I_n$  Pb8h = Capacidad programada/6  
 $I_n$  Pb11h = Capacidad programada/10  
 $I_n$  Pb13h = Capacidad programada/12  
 $V_1$  = Valor programado  
 $V_0 = 1,90$  V/elemento  
 $V_2 = 2,10$  V/elemento  
 $V_3 = 2,30$  V/elemento  
 $I_m$  (Pb11h/Pb13h) = 50%  $I_n$   
 $I_m$  (Pb8h) = 25%  $I_n$   
 $T_0$  = Máx. 1 hora  
 $T_1$  (Pb11h/Pb13h) = Máx. 13 horas  
 $T_1$  (Pb8h) = Máx. 8 horas  
 $T_2$  (Pb11h/Pb13h) = 0,6  $T_1$  (Mín. 1 h. – Máx. 3,5 h.)  
 $T_2$  (Pb8h) = 1,2  $T_1$  (Mín. 1 h. – Máx. 3,5 h.)  
 $T_3$  = Ilimitado  
 $T_4$  = Máx. 6 h.



## PERFIL DE CARGA IUIa PARA BATERÍAS SELLADAS DE GEL/AGM - IUIa + Mantenimiento

$I_n$  = Valor programado  
 $V_0 = 1,90$  V/elemento  
 $V_1$  = Valor programado (Umbral V)  
 $V_2$  = Valor programado (Bloque V)  
 $V_3 = 2,10$  V/elemento  
 $V_4 = 2,30$  V/elemento  
 $I_f$  = Valor programado (I final)  
 $T_0$  = Máx. 1 hora  
 $T_1$  = Máx. 12 horas  
 $T_2 = T_1 + 6$  h. o  $I = I$  final  
 $T_3$  = Máx. 4 horas o  $V_{bat} =$  Bloque V  
 $T_4$  = Ilimitado  
 $T_5$  = Máx. 6 h.



## TIEMPOS DE CARGA MÁXIMOS (considerando las baterías descargadas en un 80%)

13 h. máx. - PLOMO-ÁCIDO			11 h. máx. - PLOMO-ÁCIDO			8 h. máx. - PLOMO-ÁCIDO			12 h. máx. - GEL/AGM		
Ah/C5	Idc	Iac	Ah/C5	Idc	Iac	Ah/C5	Idc	Iac	Ah/C5	Idc	Iac
180	15	4,33	180	18	5,20	180	30	8,67	180	18	5,20
200	16,6	4,79	200	20	5,78	200	33,3	9,62	200	20	5,78
240	20	5,78	240	24	6,93	240	40	11,56	240	24	6,93
270	22,5	6,50	270	27	7,80	270	45	13	270	27	7,80
300	25,0	7,22	300	30	8,67	-	-	-	300	30	8,67
330	27,5	7,94	330	33	9,53	-	-	-	330	33	9,53
360	30,0	8,67	360	36	10,40	-	-	-	360	36	10,40
420	35,0	10,11	420	42	12,13	-	-	-	420	42	12,13
480	40,0	11,56	480	45	13	-	-	-	480	45	13
540	45,0	13,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-

