

## DESCRIPCIÓN GENERAL DE UNA BATERÍA DE TRACCIÓN

### COMPOSICIÓN Y DESCRIPCIÓN

- De acuerdo con la necesidad de espacio y diseño de la aplicación.
- Disposición de los elementos en el interior del cofre, siguiendo el esquema de montaje, de acuerdo con las características de tensión y capacidad necesarias.
- Elementos de acuerdo con las fichas técnicas [FTEL0001](#), FTEL0002, FTEL0003 y FTEL0004.
- Fabricación del cofre en acero, cumpliendo con:
  - UNE-EN 10029
  - UNE-EN 10111
  - UNE-EN 10025
  - UNE-EN 10111-1 y UNE-EN10111-2, requerimientos constructivos.
- Cofre con la condición de estanco en su construcción y aplicado un recubrimiento plástico de poliuretano de entre 800μ y 1.000μ, que le confiere total protección a la corrosión.
- Conexión mediante conexiones flexibles de cable, atornilladas a los insertos de los vástagos mediante tornillos especiales con auto-bloqueo, que cumplen con la función de apriete procurando la estanqueidad de las partes metálicas
- Acuñaamiento de polipropileno, con la función de calzar los elementos al cofre para evitar su movimiento en el tránsito de la carretilla y permitir cierta ventilación de los elementos.

### NORMATIVA

- Capacidad y descarga según [UNE-EN 60254-1](#) (Baterías de PB, requisitos generales y métodos de ensayo).
- Seguridad según [UNE-EN 50272-3](#) y [UNE-EN 1175-1](#).

