

ALIMENTACIÓN

Fases	Trifásico
Frecuencia	50-60 Hz
Vac nominal	400V
Potencia nominal	8.900W
Iac nominal	16,5 A
Rendimiento	>81%
Temperatura de trabajo (potencia nominal garantizada hasta 40°C)	-5°C a 40°C
Cable de alimentación	2,5 m.
Conector de alimentación	-


SALIDA

Vdc nominal	80V
Idc nominal	100A
Tipo de batería recargable	Plomo-ácido
Perfil de carga para baterías de plomo-ácido	Wa
Tiempo máximo de carga (batería descargada al 80%)	10-11 h. máx. (500-550 Ah/C5) 12-14 h. máx. (600-750 Ah/C5)
Longitud de los cables de salida	3 m.
Sección de los cables de salida	25 mm ²
Voltaje mínimo de la batería para iniciar la recarga	1,5V/elemento

PROTECCIÓN

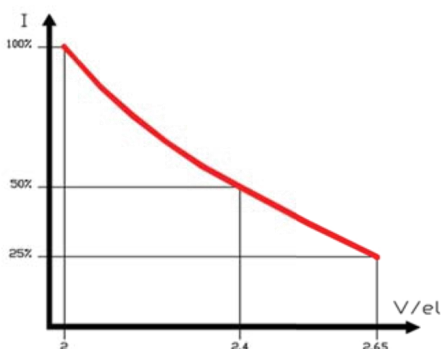
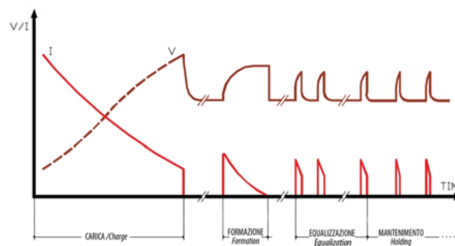
Fusible de alimentación contra sobrecargas internas.
Fusible de salida para inversión de polaridad.

DIMENSIONES Y PESO

Material de la carcasa	Acero
Grosor del material de la carcasa	1,0/1,5 mm.
Pintura	Resinas epoxy
Dimensiones de la carcasa	590 x 367 x 480 mm.
Grado de protección	IP20
Peso sin cables	79,00 kg.

CARACTERÍSTICAS

- Alto rendimiento.
- Memoria de datos totales de carga.
- Información detallada de las últimas 22 cargas.
- Voltaje de gas programable.
- Carga de formación y equalización programable.
- Encendido programable.
- Eficacia de carga programable.
- Gestión de la batería sulfatada.

PERFIL DE CARGA PARA BATERÍAS DE PLOMO-ÁCIDO - Wa

CICLO STANDARD + FORMACIÓN + ECUALIZACIÓN


T1 = 12 máx. (temporizador de seguridad)
 T2 = T1 x 0,8 x E (mín. 30'/máx. 4h. con E=1)
 E = Factor de eficacia programable
 T3 = 8 h.
 V1 = Voltaje de gas programable

CICLO STANDARD
