

**ALIMENTACIÓN**

Fases	Trifásico
Frecuencia	47-63 Hz
Vac nominal	400V
Vac mínima (potencia más baja)	340V
Vac mínima (potencia nominal)	360V
Vac máxima	460V
Potencia nominal	2.500W
Iac nominal	4,9 A
Rendimiento	>90%
Temperatura de trabajo (potencia nominal garantizada hasta 40°C)	-10°C a 50°C
Cable de alimentación	2,5 m.
Conector de alimentación	-


**SALIDA**

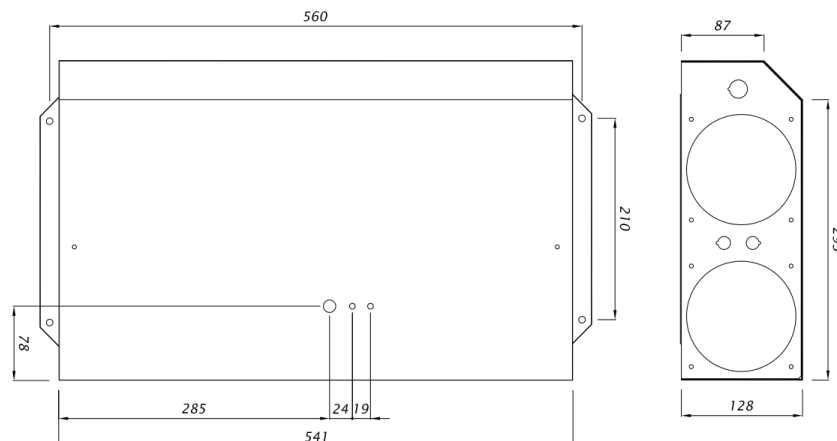
Vdc nominal	36V
Idc constante (depende de la capacidad de la batería seleccionada)	Mín. 25A Máx. 50A
Tipo de batería recargable	Plomo-ácido GEL/AGM
Perfil de carga para baterías de plomo-ácido	IWaP
Tiempo máximo de recarga (batería descargada al 80%)	8/11/13 h.
Curva de carga para batería estanca (GEL/AGM)	IUoP
Tiempo máximo de carga (batería descargada al 80%)	12 h.
Capacidad de la batería recargable	Programable
Longitud de los cables de salida	3 m.
Sección de los cables de salida	16 mm <sup>2</sup>
Voltaje mínimo de la batería para iniciar la recarga	1V/elemento

**PROTECCIÓN**

Fusible de alimentación (no reemplazable) contra sobrecargas internas.
La inversión de polaridad no daña el cargador.
Limitación electrónica de sobrecargas en la salida.
Un cortocircuito en el cable de salida no produce daños (cuando la batería no está conectada).
Protección electrónica contra el sobrecalentamiento.

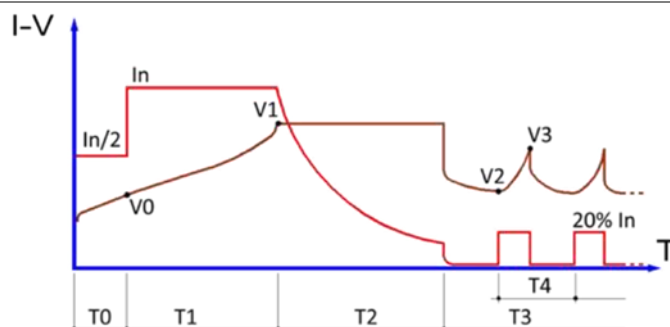
**DIMENSIONES Y PESO**

Material de la carcasa	Acero
Grosor del material de la carcasa	1,0 mm.
Pintura	Resinas epoxy
Dimensiones de la carcasa	541 x 340 x 128 mm.
Grado de protección	IP20
Peso sin cables	11,30 kg.



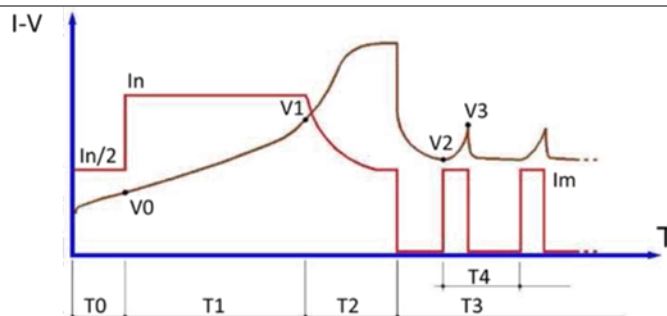
## PERFIL DE CARGA PARA BATERÍAS DE GEL - IU + Mantenimiento

$I_n$  = Capacidad programada / 10  
 $V_1$  = Valor programado  
 $V_0 = 1,90$  V/elemento  
 $V_2 = 2,10$  V/elemento  
 $V_3 = 2,30$  V/elemento  
 $T_0$  = Máx. 1 hora  
 $T_1$  = Máx. 12 horas  
 $T_2 = T_1$  (Mín. 2 h. – Máx. 5 h.)  
 $T_3$  = Ilimitado  
 $T_4$  = Máx. 6 h.



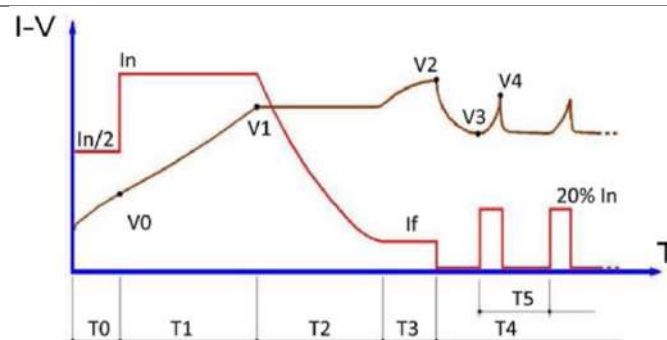
## PERFIL DE CARGA Pb8h, Pb11h y Pb13h PARA BATERÍAS DE PLOMO-ÁCIDO - IWA + Mantenimiento

$I_n$  Pb8h = Capacidad programada/6  
 $I_n$  Pb11h = Capacidad programada/10  
 $I_n$  Pb13h = Capacidad programada/12  
 $V_1$  = Valor programado  
 $V_0 = 1,90$  V/elemento  
 $V_2 = 2,10$  V/elemento  
 $V_3 = 2,30$  V/elemento  
 $I_m$  (Pb11h/Pb13h) = 50%  $I_n$   
 $I_m$  (Pb8h) = 25%  $I_n$   
 $T_0$  = Máx. 1 hora  
 $T_1$  (Pb11h/Pb13h) = Máx. 13 horas  
 $T_1$  (Pb8h) = Máx. 8 horas  
 $T_2$  (Pb11h/Pb13h) = 0,6  $T_1$  (Mín. 1 h. – Máx. 3,5 h.)  
 $T_2$  (Pb8h) = 1,2  $T_1$  (Mín. 1 h. – Máx. 3,5 h.)  
 $T_3$  = Ilimitado  
 $T_4$  = Máx. 6 h.



## PERFIL DE CARGA IUa PARA BATERÍAS SELLADAS DE GEL/AGM - IUIa + Mantenimiento

$I_n$  = Valor programado  
 $V_0 = 1,90$  V/elemento  
 $V_1$  = Valor programado (Umbral V)  
 $V_2$  = Valor programado (Bloque V)  
 $V_3 = 2,10$  V/elemento  
 $V_4 = 2,30$  V/elemento  
 $I_f$  = Valor programado (I final)  
 $T_0$  = Máx. 1 hora  
 $T_1$  = Máx. 12 horas  
 $T_2 = T_1 + 6$  h. o  $I = I$  final  
 $T_3$  = Máx. 4 horas o  $V_{bat} =$  Bloque V  
 $T_4$  = Ilimitado  
 $T_5$  = Máx. 6 h.



## TIEMPOS DE CARGA MÁXIMOS (considerando las baterías descargadas en un 80%)

13 h. máx. - PLOMO-ÁCIDO			11 h. máx. - PLOMO-ÁCIDO			8 h. máx. - PLOMO-ÁCIDO			12 h. máx. - GEL/AGM		
Ah/C5	Idc	Iac	Ah/C5	Idc	Iac	Ah/C5	Idc	Iac	Ah/C5	Idc	Iac
300	25,0	2,45	300	30,0	2,94	300	50,0	4,9	300	30,0	2,94
330	27,5	2,69	330	33,0	3,23	-	-	-	330	33,0	3,23
360	30,0	2,94	360	36,0	3,52	-	-	-	360	36,0	3,52
420	35,0	3,43	420	42,0	4,11	-	-	-	420	42,0	4,11
480	40,0	3,92	480	48,0	4,70	-	-	-	480	48,0	4,70
540	45,0	4,41	-	-	-	-	-	-	-	-	-
600	50,0	4,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-

