

ALIMENTACIÓN

Fases	Trifásico
Frecuencia	47-63 Hz
Vac nominal	400V
Vac mínima (potencia más baja)	340V
Vac mínima (potencia nominal)	360V
Vac máxima	460V
Potencia nominal	16.200W
Iac nominal	31,2 A
Rendimiento	>90%
Temperatura de trabajo (potencia nominal garantizada hasta 40°C)	-10°C a 50°C
Cable de alimentación	2,5 m.
Conector de alimentación	-



SALIDA

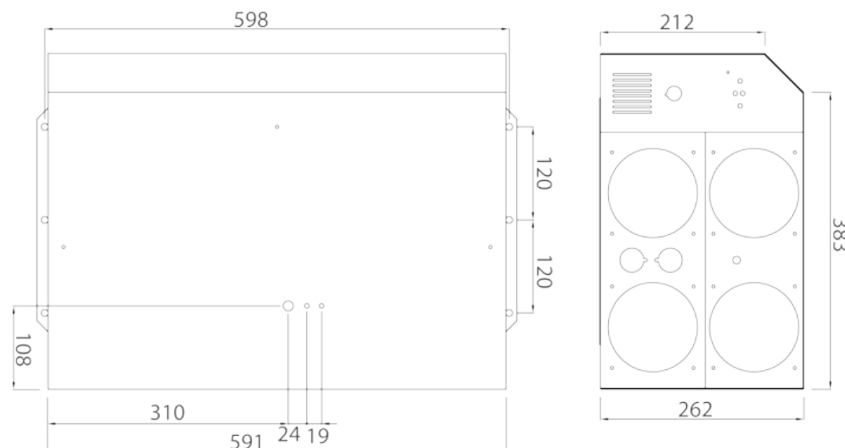
Vdc nominal	48V
Idc constante (depende de la capacidad de la batería seleccionada)	Mín. 60A Máx. 240A
Tipo de batería recargable	Plomo-ácido GEL/AGM
Perfil de carga para baterías de plomo-ácido	IWaP
Tiempo máximo de recarga (batería descargada al 80%)	8/11/13 h.
Curva de carga para batería estanca (GEL/AGM)	IUoP
Tiempo máximo de carga (batería descargada al 80%)	12 h.
Capacidad de la batería recargable	Programable
Longitud de los cables de salida	3 m.
Sección de los cables de salida	50 mm ²
Voltaje mínimo de la batería para iniciar la recarga	1V/elemento

PROTECCIÓN

Fusible de alimentación (no reemplazable) contra sobrecargas internas.
La inversión de polaridad no daña el cargador.
Limitación electrónica de sobrecargas en la salida.
Un cortocircuito en el cable de salida no produce daños (cuando la batería no está conectada).
Protección electrónica contra el sobrecalentamiento.

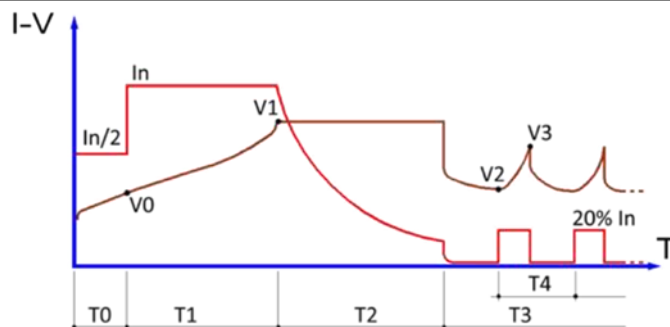
DIMENSIONES Y PESO

Material de la carcasa	Acero
Grosor del material de la carcasa	1,0 mm.
Pintura	Resinas epoxy
Dimensiones de la carcasa	591 x 435 x 262 mm.
Grado de protección	IP20
Peso sin cables	23,00 kg.



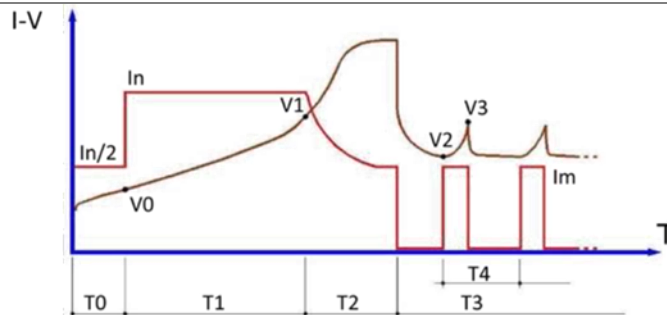
PERFIL DE CARGA PARA BATERÍAS DE GEL - IU + Mantenimiento

In = Capacidad programada / 10
V1 = Valor programado
V0 = 1,90 V/elemento
V2 = 2,10 V/elemento
V3 = 2,30 V/elemento
T0 = Máx. 1 hora
T1 = Máx. 12 horas
T2 = T1 (Mín. 2 h. – Máx. 5 h.)
T3 = Ilimitado
T4 = Máx. 6 h.



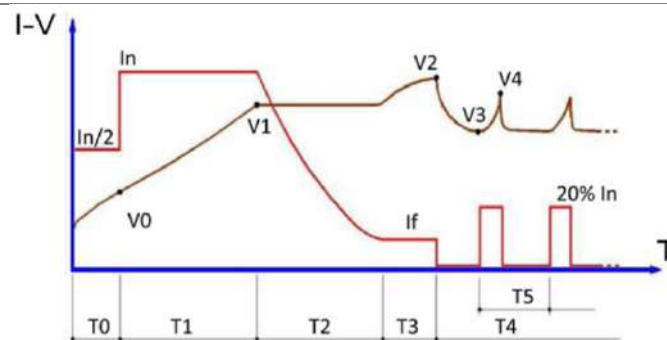
PERFIL DE CARGA Pb8h, Pb11h y Pb13h PARA BATERÍAS DE PLOMO-ÁCIDO - IWA + Mantenimiento

In Pb8h = Capacidad programada/6
In Pb11h = Capacidad programada/10
In Pb13h = Capacidad programada/12
V1 = Valor programado
V0 = 1,90 V/elemento
V2 = 2,10 V/elemento
V3 = 2,30 V/elemento
Im (Pb11h/Pb13h) = 50% In
Im (Pb8h) = 25% In
T0 = Máx. 1 hora
T1 (Pb11h/Pb13h) = Máx. 13 horas
T1 (Pb8h) = Máx. 8 horas
T2 (Pb11h/Pb13h) = 0,6 T1 (Mín. 1 h. – Máx. 3,5 h.)
T2 (Pb8h) = 1,2 T1 (Mín. 1 h. – Máx. 3,5 h.)
T3 = Ilimitado
T4 = Máx. 6 h.



PERFIL DE CARGA IUIa PARA BATERÍAS SELLADAS DE GEL/AGM - IUIa + Mantenimiento

In = Valor programado
V0 = 1,90 V/elemento
V1 = Valor programado (Umbral V)
V2 = Valor programado (Bloque V)
V3 = 2,10 V/elemento
V4 = 2,30 V/elemento
If = Valor programado (I final)
T0 = Máx. 1 hora
T1 = Máx. 12 horas
T2 = T1 + 6 h. o I = I final
T3 = Máx. 4 horas o Vbat = Bloque V
T4 = Ilimitado
T5 = Máx. 6 h.



TIEMPOS DE CARGA MÁXIMOS (considerando las baterías descargadas en un 80%)

13 h. máx. - PLOMO-ÁCIDO			11 h. máx. - PLOMO-ÁCIDO			8 h. máx. - PLOMO-ÁCIDO			12 h. máx. - GEL/AGM		
Ah/C5	Idc	Iac	Ah/C5	Idc	Iac	Ah/C5	Idc	Iac	Ah/C5	Idc	Iac
720	60,0	7,80	720	72,0	9,36	720	120,0	15,60	720	72,0	9,36
780	65,0	8,45	780	78,0	10,14	780	130,0	16,90	780	78,0	10,14
840	70,0	9,10	840	84,0	10,92	840	140,0	18,20	840	84,0	10,92
900	75,0	9,75	900	90,0	11,70	900	150,0	19,50	900	90,0	11,70
960	80,0	10,40	960	96,0	12,48	960	160,0	20,80	960	96,0	12,48
1080	90,0	11,70	1080	108,0	14,04	1080	180,0	23,40	1080	108,0	14,04
1200	100,0	13,00	1200	120,0	15,60	1200	200,0	26,00	1200	120,0	15,60
1300	108,0	14,04	1300	130,0	16,90	1300	220,0	29,08	1300	130,0	16,90
1400	116,0	15,08	1400	140,0	18,20	1400	240,0	31,20	1400	140,0	18,20
1500	125,0	16,25	1500	150,0	19,50	-	-	-	1500	150,0	19,50
1600	133,0	17,29	1600	160,0	20,80	-	-	-	1600	160,0	20,80
1800	150,0	19,50	1800	180,0	23,40	-	-	-	1800	180,0	23,40
2000	166,0	21,58	2000	200,0	26,00	-	-	-	2000	200,0	26,00
2200	183,0	23,70	2200	220,0	28,60	-	-	-	2200	220,0	28,60
2400	200,0	26,00	2400	240,0	31,20	-	-	-	2400	240,0	31,20
2600	216,0	28,08	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2800	240,0	31,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-

